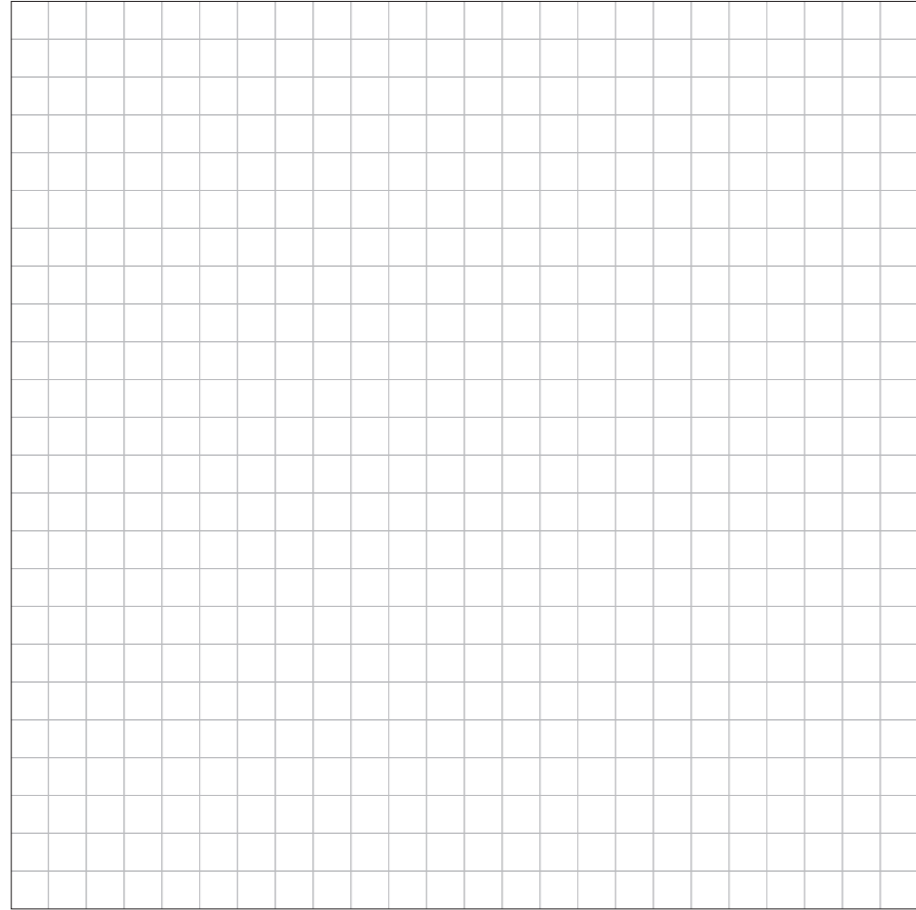


note



PER MAGGIORI INFORMAZIONI

COMMERCIALE

Alberto Giavardi • Tel +39 335 605 42 77 • a.giavardi@sinteco-srl.com
Eleonora Marangon • Tel+39 340 148 68 44 • e.marangon@sinteco-srl.com

TECNICO

Ing. Andrea Milanesi • Tel +39 346 124 77 60 • a.milanesi@sinteco-srl.com
Ufficio Tecnico Tel +39 0321-770724 - technical@sinteco-srl.com



SINTECO s.r.l. • Via Verra, n. 201
28069 Trecate (NO) • ITALY • Tel +39 0321-770724 • Fax +39 0321-76600
office@sinteco-srl.com • www.sinteco-srl.com

Legal Office • Via IV Novembre, n. 51 • 28065 Cerano (NO) - ITALY



PENTANIZZAZIONE
Mini-Tank 1100 lt

sinteco[®]
divisione prodotti

PENTANIZZAZIONE

MINI-TANK SCHIUMATURA POLIURETANO



L'applicazione dei Pentani nel settore schiumatura PU è sempre stato know-how di Sinteco da molti decenni. Questo ha portato Sinteco ad essere uno dei più importanti attori nella PENTANIZZAZIONE a livello Globale con impianti realizzati e clienti in tutti i Continenti.

Il processo di pentanizzazione è un radicale cambiamento della produzione, da prodotti non infiammabili ma con basse performance, verso dei prodotti espandenti infiammabili più performanti.

Per molte aziende che lavorano nel mondo del poliuretano il passaggio dalla generazione H2O o HFC è una vera rivoluzione interna al processo produttivo.

In molti casi anche l'investimento per un impianto fisso per Pentani può essere uno scoglio importante per molte aziende che non avrebbero un consumo che giustificerebbe tale investimento, e che in molti casi non avrebbero lo spazio da dedicare allo stoccaggio in serbatoio di un liquido infiammabile.

Oggi il mercato del poliuretano si sta muovendo verso nuovi obiettivi come l'ecologia, come la ricerca della performance di isolamento che grazie all'ECODESIGN e al RE-POWER EU stanno diventando argomenti centrali per diverse produzioni / applicazioni del poliuretano.

LA FAMIGLIA DEI PENTANI:

**N-PENTANO
ISOPENTANO
CICLOPENTANO
MIX CICLO-ISOPENTANO
MIX SPECIALI**



Nei processi di schiumatura l'applicazione dei Pentani ha una sua storicità, quando già dai primi anni '90 veniva introdotta questa famiglia di liquidi espandenti al posto dei vecchi freon HCFC.

L'introduzione di questi prodotti ha portato anche al primo miglioramento sostanziale del coefficiente di isolamento termico generando presso diverse realtà nella produzione di Elettrodomestici della CLASSE ENERGETICA **A+++** (Frigoriferi domestici).

Sinteco ha studiato un sistema di stoccaggio per questi liquidi molto versatile e che risolve notevoli problematiche legate agli spazi e alle distanze di sicurezza rispetto all'installazione di un serbatoio fisso, anche se con limitata capacità ma comunque un serbatoio fisso per liquidi infiammabili.

Tramite l'utilizzo di **MINI-TANK** a pressione trasportabili e dall'ingombro di un bancale da 1125 x 1125 ed una altezza di 1780 abbiamo sviluppato la possibilità di rendere disponibile i Pentani anche per quelle aziende che sino al momento si sono trovate ferme e titubanti sull'uso dei Pentani.

Grazie all'utilizzo di questi MINI-TANK a 6 bar di pressione, costruiti in acciaio di alto spessore ed equipaggiati con tutti i sistemi di sicurezza necessari è possibile consegnare tutte le tipologie di Pentani sia puri e sia in mix. Un sistema altamente sicuro ed affidabile rispetto al tradizionale fusto metallico da 200lt.

Sinteco dato il suo forte know-how nella progettazione e realizzazione di impianti è in grado anche di realizzare per clienti che avessero la necessità un sistema automatizzato per la gestione di più MINI-TANK in modo che la produzione al processo di schiumatura non si interrompa all'esaurimento del prodotto, garantendo la produzione con un sistema facile e sicuro da utilizzare.



I VANTAGGI DI QUESTA SOLUZIONE

- Sicurezza al massimo livello
- Nessuna operazione pericolosa da parte del personale addetto
- Flessibilità nei volumi di consegna
- Quantità limitata di prodotto infiammabile in fabbrica
- Movimentazione facile e veloce
- Possibilità di gestire più espandenti diversi in base al tipo di produzione del momento.



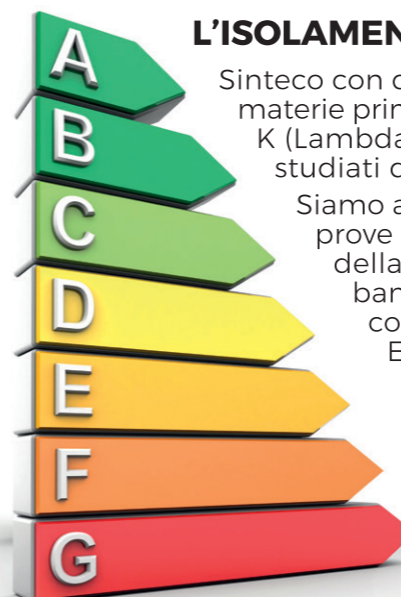
Inoltre Sinteco può darti tutto il supporto impiantistico per adeguare il sistema produttivo sulla **macchina di schiumatura attualmente in uso** per utilizzare i Pentani nel processo di schiumatura in totale sicurezza. Eseguiamo queste messe in sicurezza di processi in vari settori tra cui il Poliuretano e tante altre materie plastiche da oltre 30 anni.

L'ISOLAMENTO È IL TUO OBIETTIVO?

Sinteco con questa soluzione di MINI-TANK e con la system-house fornitrice delle materie prime (Poliolo/Isocianato), può portarti ad un miglioramento delle fattore K (Lambda di isolamento termico) utilizzando dei mix speciali appositamente studiati di Espandenti che conferiscano alla schiuma un elevato isolamento.

Siamo arrivati a migliorare del **22,5 - 23 %** il lambda della schiuma attraverso prove industriali effettuate presso vari clienti, un notevole miglioramento della conducibilità termica che per chi produce pannelli, celle frigorifere, banchi frigo, boiler, sistemi di accumulo, frigoriferi, vetrinette, tubazioni/conduzioni ecc... oggi è molto importante per seguire sia le direttive di ECODESIGN e sia per l'obiettivo del REPOWER-EU.

BETTER LAMBDA = SAVE ENERGY



sinteco[®]
www.sinteco-srl.com